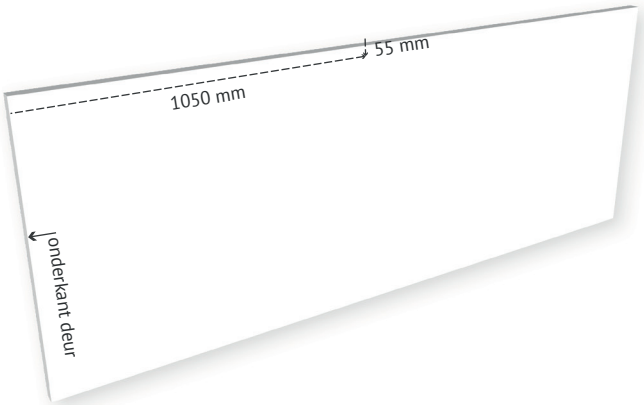
Meerpuntsluiting slotkast freesmal

Handleiding

In deze handleiding wordt gewerkt met een Festool 1400 bovenfrees
in combinatie met 18 mm x 122 mm beitel. (Bij ons verkrijgbaar)

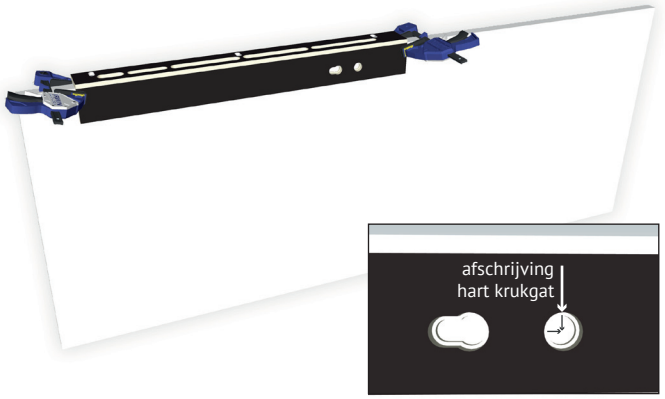
1. Afschrijven hart krukgat

Plaats de deur in de bok en schrijf hart krukgat op 1050 mm/ doornmaat 55 mm aan de zijkant af.



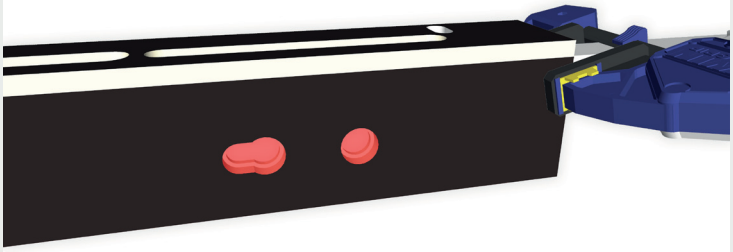
2. Plaats de mal op de deur

Zorg dat de afschrijving zichtbaar is door het krukgat van de freesmal. Klem de mal vervolgens vast met 2 tangen op de uiteindes van de mal.



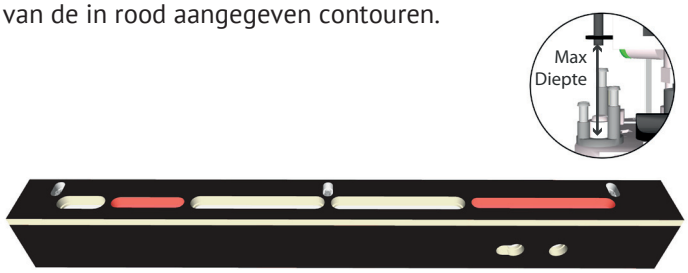
3. Frezen van kruk en cilinder

Draai de aanslagen weg en frees kruk en cilinder gaten, door gebruik te maken van de in rood aangegeven contouren.
Frees de gaten niet door en door.



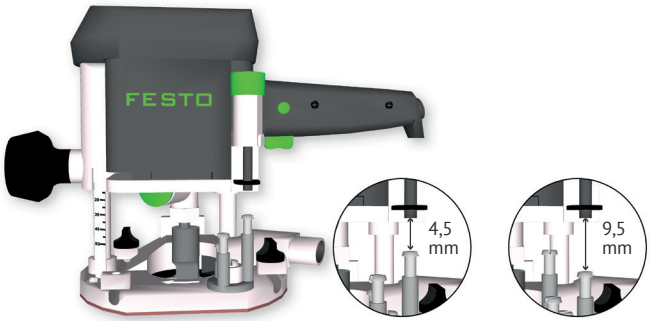
4. Inkrozen hoofdkast en bijzetkast

Draai de aanslag weg en frees de bijzetkast en hoofdkast zo diep mogelijk, door gebruik te maken van de in rood aangegeven contouren.



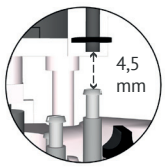
5. Stel de frees in

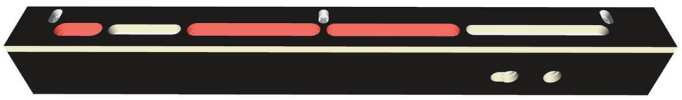
Zet de bovenfrees op de mal en druk de beitel (18 mm x 122 mm) op het hout. Stel de eerste aanslag in op 4,5 mm (voorplaat) en de tweede aanslag in op 9,5 mm (verbindingstang).



6. Frezen van de voorplaat

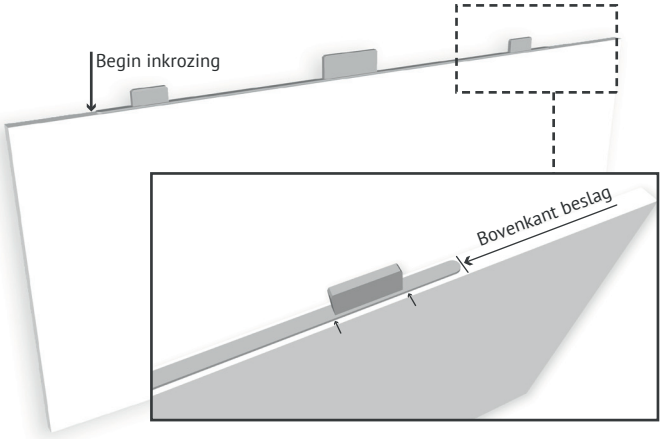
Zet de diepteaanslag van de freesmachine op de instelling voor de voorplaat (4,5 mm). Frees nu de voorplaat in, door gebruik te maken van de in rood aangegeven contouren. Frees deze 3 contouren eerst, zonder de mal te verplaatsen. Frees daarna doormiddel van de mal over de deur te schuiven, de resterende voorplaat vanaf onderkant beslag tot en met hoofdkast in.





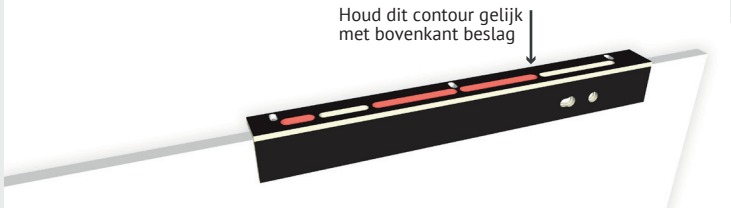
7.

Verwijder de mal van de deur. Leg nu het beslag op de deur en plaats onderkant beslag in de inkrozing van de voorplaat. Schuif het beslag vervolgens door, totdat het beslag tegen het begin van de inkrozing aanbotst. Teken nu bovenkant beslag en de bovenste bijzetkast af.



8.

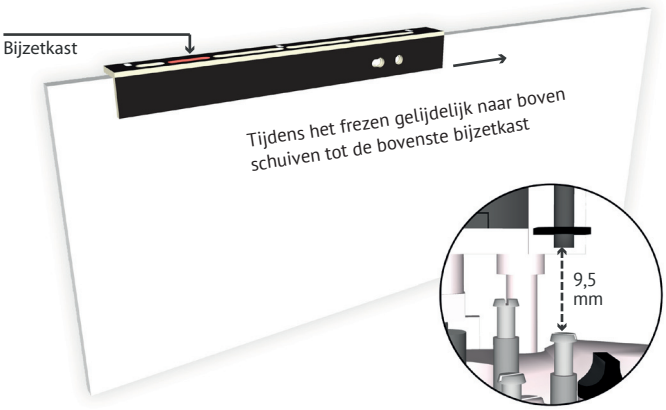
Plaats de mal weer op de deur. Frees nu het resterende deel van de voorplaat in, door gebruik te maken van de in rood aangegeven contouren. Houd het bovenste rode contour gelijk met bovenkant voorplaat, zoals in onderstaande afbeelding. Verplaats waar nodig de mal, zodat uiteindelijk de gehele voorplaat is ingefreesd.



9.

Frezen van de verbindingstang

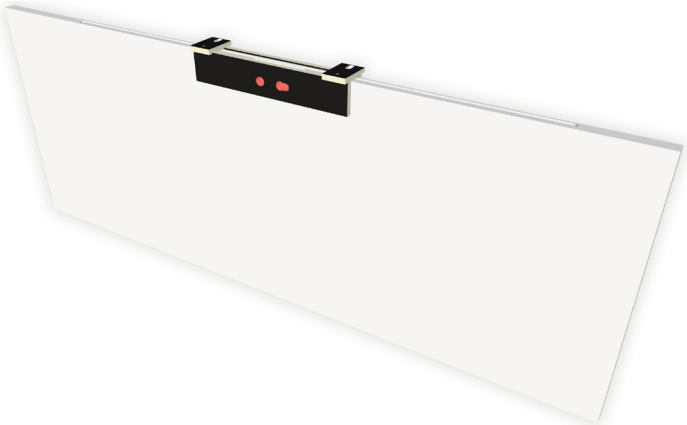
Leg de mal op hart krukgat 1050 mm (zie stap 2), zet de diepte aanslag van de machine op de instelling voor de verbindingstang (9,5 mm). De mal niet vastzetten met tangen. Plaats de frees in de onderste bijzetkast en schuif de mal al frezend naar boven en zorg dat je eindigd in de bovenste bijzetkast.



10.

Frezen kruk en cilinder (andere kant deur)

Verwijder de mal en plaats de bijgeleverde hoofdkast gelijder over het hoofdkast contour. Leg kruk en cilinder gelijk met de infrezing. Frees nu de kruk en cilinder aan de andere kant.

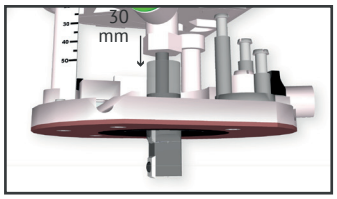


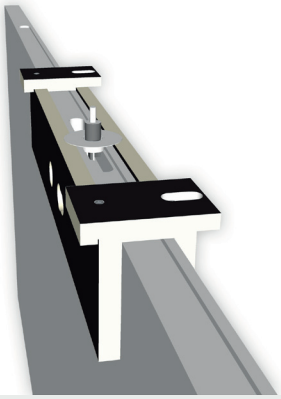
11.

Verdiepen van de hoofdkast

Voer dit uit als laatste handeling.

Haal de beitel 30 mm uit de bek van de machine. Plaats de frees met de ring in de voorplaat en frees de hoofdkast op de gewenste diepte. Bij enkele types meerpuntsluitingen is het nodig om de bijzetkasten ook nog extra te verdiepen.
Hiervoor wordt ook de hoofdkast geleider gebruikt.





BOUWTOOLS B.V.
Planetenveld 25, 3893 GE Zeewolde | Tel. +31683866469
Bank: Rabobank Putten IBAN: NL48 RABO 0152332162 BIC: RABONL2U
E-mail: info@bouwtoolswebshop.nl | K.v.K. nr. 08210460 | OB NL 821488004 B01